



Pharmacie

**ENREGISTREMENT**

PH-E-DGL-01

**Compte-rendu de visite d'armoires  
de produits pharmaceutiques**Approuvé par B. Paulmier  
le 09/12/2010Validé par le service  
qualité le 16/12/2010

Date		Unité de Soins	
Personnes présentes			

Gestion des documents	C	N C	N A	
Classeur Pharmacie				
Contenus d'armoires				
Classeur Comedims				

Gestion des produits pharmaceutiques	C	N C	N A	Remarques
Règles d'implantation des modules				
Quantités en dotation				
Règles de sortie des fiches				
Règles de cueillette				
Modules nominatifs				
Traitements personnels des patients				
Respect des règles de conservation				
Respect des règles de sécurité				

Gestion des chariots	C	N C	N A	Remarques
Chariot de distribution Médicaments				
Chariot de pansement				
Chariot de transfert				
Armoire mobile				

Matériel armoires, chariots, réfrigérateur	C	N C	N A	Remarques
Etat du matériel				
Propreté du matériel				
Température du réfrigérateur				

Commentaires :

Date :

Préparatrice :

Pharmacien :